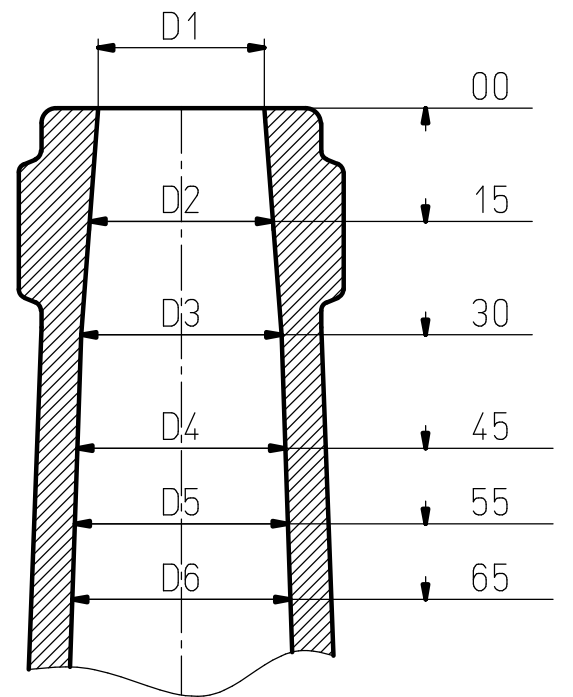
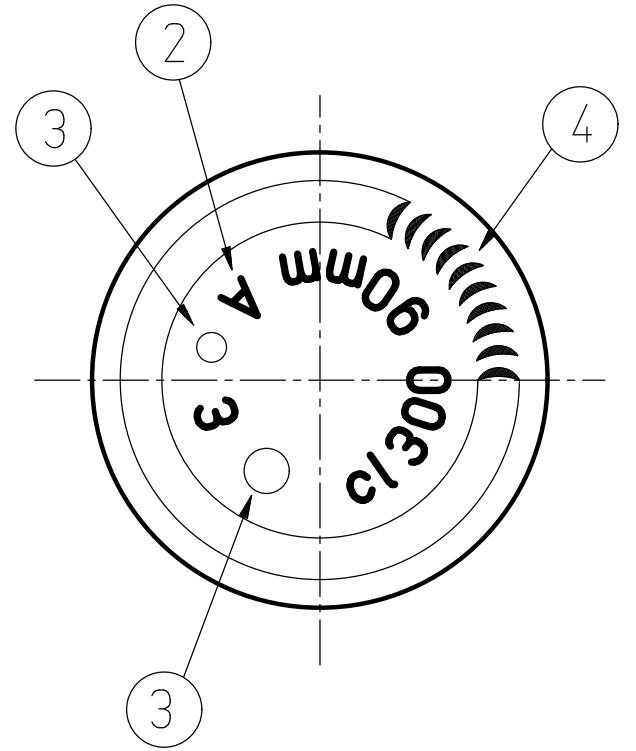
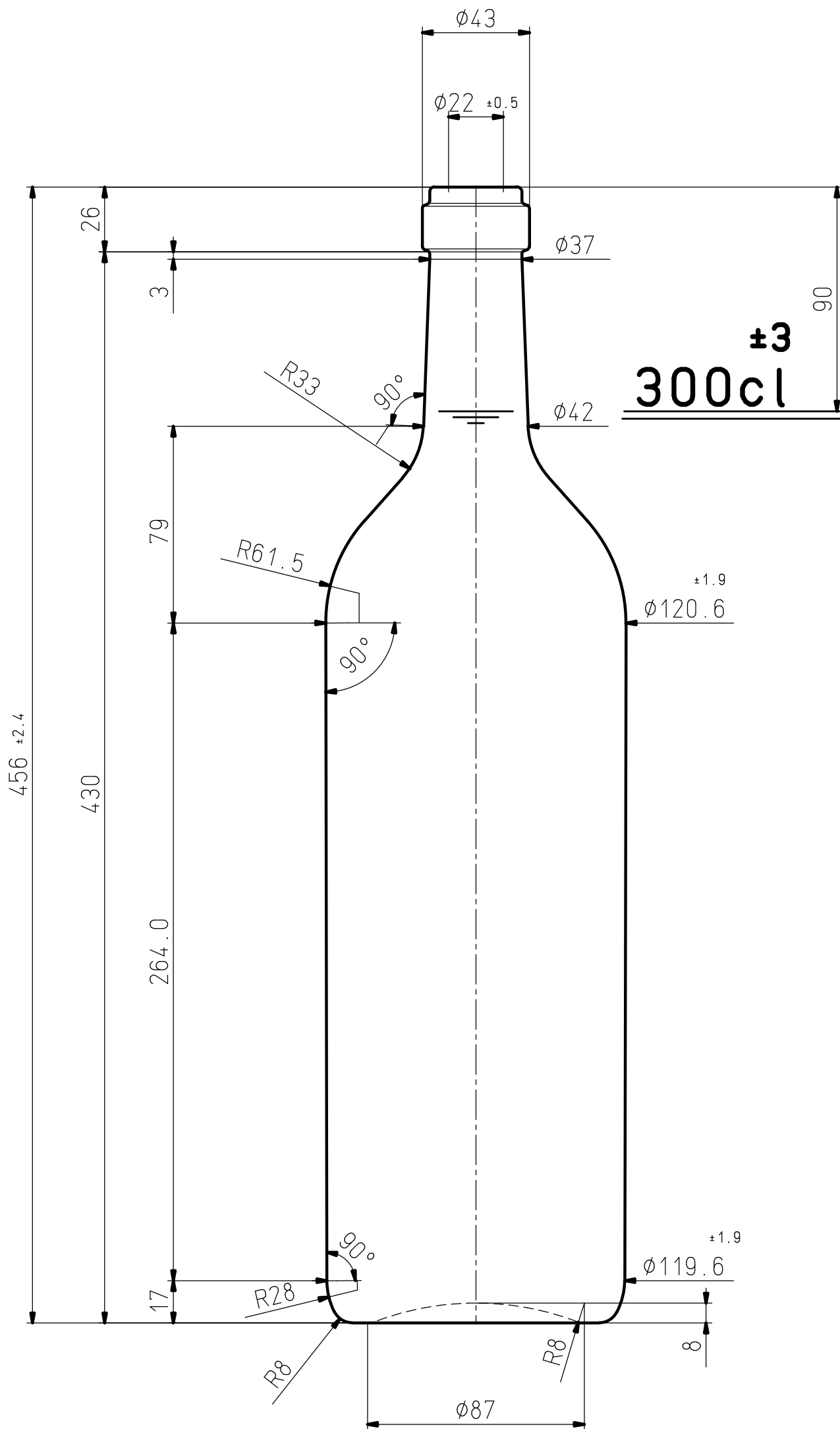


IMBOCCATURA: FASCETTA

CODICE: A1290

FORO MINIMO PASSANTE $\phi 20$



D1	$\phi 22.0 \pm 0.5$
D2	$\phi 24.0 \pm 1.0$
D3	$\phi 26.5 \pm 1.0$
D4	$\phi 27.5 \pm 1.5$
D5	$\phi 28.5 \pm 1.5$
D6	$\phi 29.5 \pm 2.0$
D1.....D6 SONO DIAMETRI MEDI $\frac{(\phi_{MIN} + \phi_{MAX})}{2}$	

- 1 MARCHIO DI FABBRICA
 - 2 SIGLA ALIMENTI
 - 3 NUMERO STAMPO H=5
 - 4 ZIGRINATURA
 - 5 GODRONATURA
 - 6 LETTORE CAVITA'
 - 7 CODICE SERIE STAMPO
- FUORI VERTICALITA' MAX:
4.9 mm.

Solo le dimensioni indicate con tolleranza sono impegnative

26/06/08	AGG. ANDAMENTO FORO
DATA-Date	DESCRIZIONE-Description

	ARTICOLO-Article	
	BORDOLESE ITALIANA 300	
CAPACITA' NOM. cl		300
RASO BOCCA cl		305
PESO VETRO gr		1750
N°SERIE Series N		A0015
N°DIS. Drawing		1056
DATA Date		19/09/99
SCALA Scale		1:1
DESIGN By		S.B.
DIR. TECNICA Appr. By		
PESO VETRO gr		1750
IMBOCCATURA Finish		A1290
COD. ARTICOLO Code Number		0508

BORD. ITALIANA 300

Pack schema N°: 0204

Riferimento: P86

Cliente: VARI

Codice: 0508

Data: 09-ott-2006

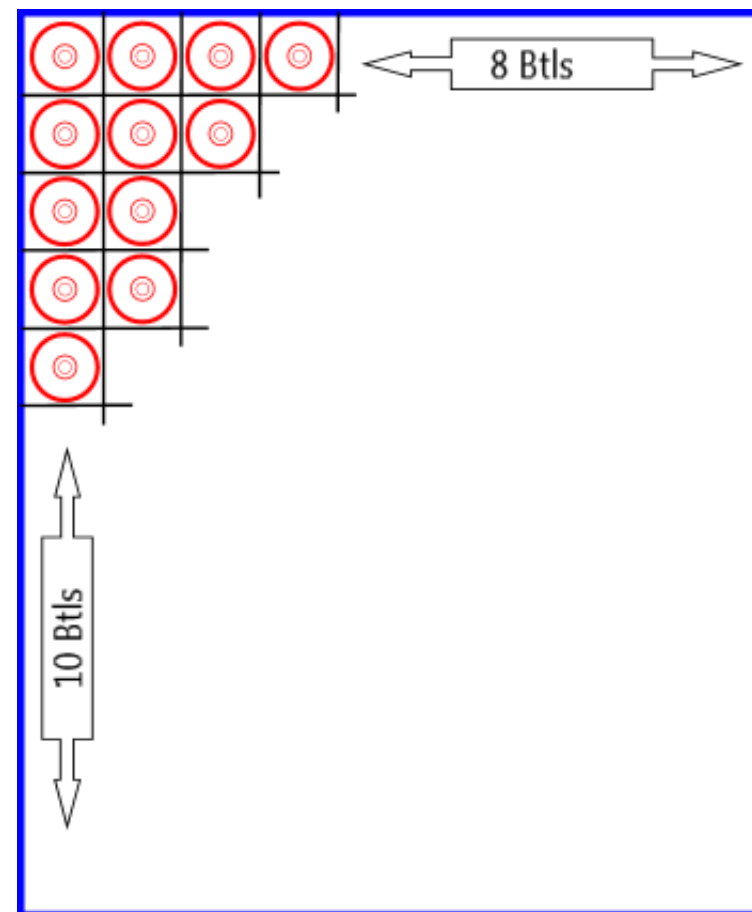
Imbocc. tipo:	FASCETTA	Codice:	A1290
Peso g:	1750	Capacità ml:	3000
Altezza mm:	456,0	Corpo mm:	120,6
		Corpo mm:	119,6

NOTE/REVISIONI

DESCRIZIONE COMPONENTI D'IMBALLO	CODICE	PEZZI
PALLET TIPO T.F. 1000X1200X144	B015019	1
INT.TIPO PLASTICA 1000X1200	B013021	4
CAPPELLO 1180X960X90	B019020	3
ALVEARE 8X10 Mis.1000X1200X330(h) F.122X122	B001329	4
CAPPELLO 1180X960X90	B019020	1
FONDINO DI POLIET. A CONTATTO CON IL PALLET	B003004	1
FONDINO DI POLIETILENE SOPRA IL PALLET*	B003003	1

Ingombro lato 1000 mm: 997

Ingombro lato 1200 mm: 1247



OGNI PIANO	8	FILE DA	10	BOTTIGLIE
------------	---	---------	----	-----------

Termoretrazione:	Singola	Pz. per strato:	80
-------------------------	----------------	------------------------	-----------

Altezza cm:	199	N° strati:	4
--------------------	------------	-------------------	----------

Peso lordo kg:	597		
-----------------------	------------	--	--

Peso tot. term. kg:	1,9		
----------------------------	------------	--	--

Pianale di carico:	Singolo	Pz. tot. per pallet:	320
---------------------------	----------------	-----------------------------	------------

*IN USO SOLO NEGLI STABILIMENTI SI S.VITO AL TAGLIAMENTO ED ORMELLE.

BORD. ITALIANA 300

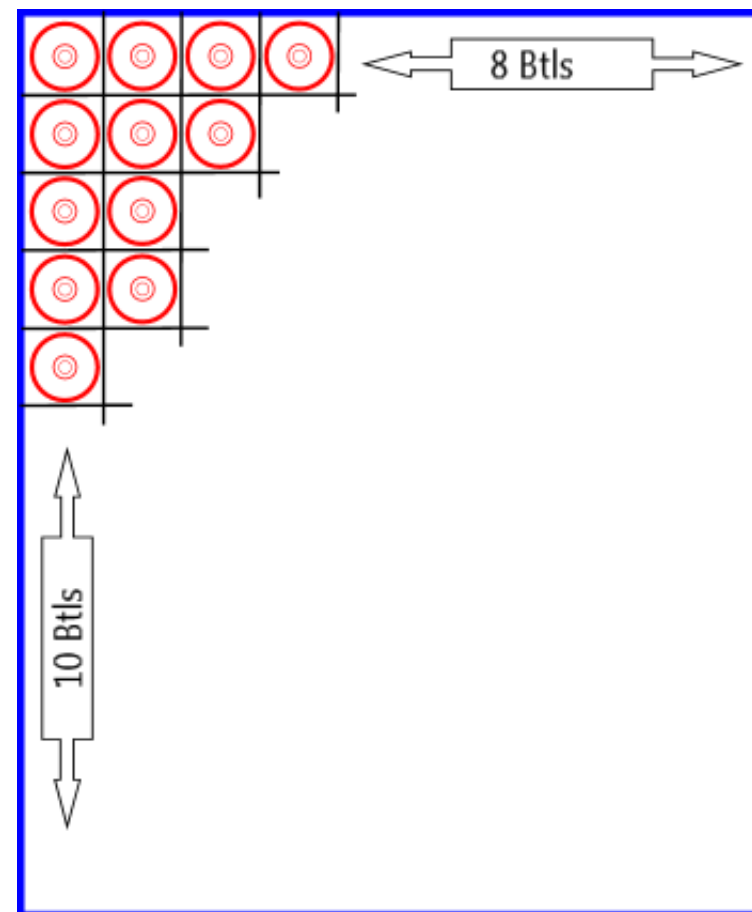
Pallet Pattern N°: 0204 Reference: P86 Client: DIFFERENT CUSTOMERS Code: 0508 Date: 09-ott-2006

Finish:	BARTOP	Code:	A1290
Weight (g):	1750	Capacity (ml):	3000
Height (mm):	456,0	Body (mm):	120,6
		Body (mm):	119,6

NOTES/REVISIONS

DESCRIPTION OF PACKING MATERIALS	CODE	PIECES
PALLET TYPE T.F. 1000X1200X144	B015019	1
PLASTICBOARD TYPE 1000X1200	B013021	4
INVERTED TRAY TYPE 1180X960X90	B019020	3
DIVIDERS 8X10 Mis.1000X1200X330(h) F.122X122	B001329	4
INVERTED TRAY TYPE 1180X960X90	B019020	1
POLYETHYLENE PROTECTION IN CONTACT WITH THE PALLET	B003004	1
POLYETHYLENE PROTECTION ON THE PALLET*	B003003	1

Space Occupied In Width 1000 mm: 997
 Space Occupied In Length 1200 mm: 1247



EACH LAYER 8 ROWS OF 10 BOTTLES

Plastic shrink wrap film: Single Units per layer: 80

Overall height (cm): 199 Nr of layers: 4

Gross Weight (kg): 597

Weight of film (kg): 1,9

Loading bed: Single Nr of units per pallet: 320

** IN USE ONLY IN THE S. VITO AL TAGL.TO AND ORMELLE PLANT.*

BORD. ITALIANA 300

CREATA IL: 09-ott-2006		CODICE: 0508	
IMBOCCATURA: FASCETTA		CODICE: A1290	
DISEGNO n°: 1056	CONT. DI MISURA: SI		
CLIENTE: VARI		CONTENUTO: VINO FERMO	
TRATT.A CALDO: SI		TRATT.A FREDDO: SI	

CARATTERISTICHE CONTROLLATE	VALORE NOMINALE	TOLLERANZA	NORME DI RIFERIMENTO
PESO VETRO	g 1750		D.L. 3 Luglio 1976 n°451 convertito in L. 19 Agosto 1976 n° 614 e successivi.
CAPACITA' A mm 90 DAL R.B.	ml 3000	±30	
CAPACITA' A RASO BOCCA	ml 3050	±30	
VERTICALITA' TOTALE	mm 9,7	MAX	NF H 35-077
Ø INTERNO PASSANTE	mm 20,0	MIN	Disegno Tecnico
Ø INT. BOCCA (INIZIO)	mm 22,0	±0,5	Disegno Tecnico
Ø INT. BOCCA A mm 15 DAL R.B.	mm 24,0	±1,0	
Ø INT. BOCCA A mm 30 DAL R.B.	mm 26,5	±1,0	
Ø INT. BOCCA A mm 45 DAL R.B.	mm 27,5	±1,5	
Ø INT. BOCCA A mm 55 DAL R.B.	mm 28,5	±1,5	
Ø INT. BOCCA A mm 65 DAL R.B.	mm 29,5	±2,0	
Ø EST. FASCETTA	mm 43,0		
PARALLELISMO BOCCA/FONDO	mm 0,8	MAX	NF H 35-077
ALTEZZA TOTALE	mm 456,0	±2,4	NF H 35-077
Ø CORPO	mm 120,6	±1,9	
Ø CORPO	mm 119,6	±1,9	
OVALIZZAZIONE CORPO	mm 3,9	MAX	
SHOCK TERMICO ΔT	°C 42,5		NF H 35-078

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

1. Tutti i contenitori in vetro prodotti nei nostri stabilimenti, sono classificati nella III^a classe idrolitica prevista dalla norma 12111 (maggio 1976) e di categoria "A" secondo il Decreto Ministeriale del 21 marzo 1973 e successivi aggiornamenti (D.L. 25 gennaio 1992 n°108 in recepimento della direttiva CEE 89/109, D.M. del 26 aprile 1993 n°220, D.M. del 28 ottobre 1994 n°735), e modificate dall'attuale regolamento 1935/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 ottobre 2004. Tale categoria comprende i contenitori in qualsiasi condizione di contatto con alimenti.
2. Il processo di fabbricazione e movimentazione dei contenitori è tale che la presenza di corpi estranei al loro interno può essere determinata soltanto da cause accidentali estranee al processo medesimo. Al fine di evitare contaminazioni sono state adottate prevenzioni tecniche atte a garantire l'igiene dei contenitori per prodotti alimentari in osservanza del Regolamento CE N° 852/2004.
3. I contenitori forniti dalla nostra azienda non sono sterilizzati.
4. La presenza di metalli pesanti nel vetro prodotto nei nostri stabilimenti, è conforme alla direttiva 94/62/CE e successiva deroga ed al D.L. 5 febbraio 1997 n°22.

NOTE PARTICOLARI/CONSIGLI D'USO	REVISIONE SCHEDA
<p>E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso. Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colle alla caseina. I valori di resistenza alla pressione interna sono garantiti solo in osservanza del livello di riempimento.</p>	<p>0001 29/01/16 Convertito scheda</p>

BORD. ITALIANA 300

CREATED: 09-ott-2006	CODE: 0508
FINISH: BARTOP	CODE: A1290
DRAWING n°: 1056	MEASUREMENT CHECK: YES
CLIENT: DIFFERENT CUSTOMERS	CONTENT: STILL WINE
HOT TREATMENT: YES	COLD TREATMENT: YES

CHECKED CHARACTERISTICS	NOMINAL VALUE	TOLERANCE	REFERENCE NORMS
GLASS WEIGHT	g 1750		July 3, 1976 law n°45 agreed upon August 19, 1976 n°614 and subsequent.
CAPACITY mm 90 FROM O.C.	ml 3000	±30	
OVERFLOW CAPACITY	ml 3050	±30	
OUT OF VERTICAL	mm 9,7	MAX	NF H 35-077
Ø MIN. THROUGH BORE	mm 20,0	MIN	Technical Drawing
Ø INT. OPENING (BEGINNING)	mm 22,0	±0,5	Technical Drawing
Ø INT. OPENING AT mm 15 FROM O.C.	mm 24,0	±1,0	
Ø INT. OPENING AT mm 30 FROM O.C.	mm 26,5	±1,0	
Ø INT. OPENING AT mm 45 FROM O.C.	mm 27,5	±1,5	
Ø INT. OPENING AT mm 55 FROM O.C.	mm 28,5	±1,5	
Ø INT. OPENING AT mm 65 FROM O.C.	mm 29,5	±2,0	
Ø EXT. BARTOP	mm 43,0		
PARALLELISM NECK RING/BOTTOM	mm 0,8	MAX	NF H 35-077
OVERALL HEIGHT	mm 456,0	±2,4	NF H 35-077
Ø BODY	mm 120,6	±1,9	
Ø BODY	mm 119,6	±1,9	
BODY OVALIZATION	mm 3,9	MAX	
THERMAL SHOCK ΔT	°C 42,5		NF H 35-078

DECLARATION OF COMPLIANCE

1. All glass containers produced in our plants are classified as hydrolytical class III as indicated in norm no.12111 (dated May 1976) and as category "A" in accord with the March 21, 1973 Ministry Decree and subsequent updates (Legislative Decree of 25 January 1992 n°108 as received from European Community directive 89/109, Ministry Decree dated 26 April 1993 n°220, Ministry Decree dated 28 October 1994 n°735), and modified from the current regulation 1935/2004 from the European parliament dated 27 October 2004. This category includes containers in any type of contact with foodstuffs.
2. The containers' production and handling process is such that any foreign material found inside can only be due to accidental causes in on way linked to their production. To avoid contamination a series of preventative techniques has been implemeted so as to guarantee the hygiene of the containers for foodstuffs as Regulation CE N° 852/2004.
3. The containers supplied by our company have not been sterilized.
4. The presence of hesvy metals in the glass produced in our plants is within the standars outlined in directive no 94/62CE and successive derogation as well as Legislative Decree n° 22 dated 5 february 1997.

SPECIAL NOTES/ADVICE ON USAGE	REVISION
Washing in advised befor use. For the labelling of bottles, a casein glue is recommended. Measurements relative to the resistance of internal pressure are guaranteed only in compliance with the filling level.	0001 29/01/16 Converted data sheet